



Morelia
H. Ayuntamiento



SECTORES ECONÓMICOS

S12.2

SI2.2 SECTORES ECONÓMICOS

ACTUALIZACIÓN: JULIO 2025



| | | |
|----------|---------------------|-----------|
| 1 | DESCRIPCIÓN | |
| | Sectores económicos | 01 |

| | | |
|----------|--|-----------|
| 2 | INDICADORES | |
| | T1. Unidades económicas por sector en el Municipio. | 02 |
| | T2. Histórico de unidades económicas por sector en el Municipio. | 02 |
| | T3. Población económicamente activa por sector económico en la ciudad de Morelia. | 03 |
| | T4. Principales indicadores ocupacionales por sector económico en el Municipio. | 04 |
| | T5. Valor de la producción agropecuaria de la región Cuitzeo en millones de pesos. | 05 |
| | T6. Producción agrícola en el Municipio. | 05 |
| | T7. Producción pecuaria en el Municipio. | 06 |
| | T8. Principales indicadores económicos por sector económico en el Municipio. | 08 |

| | | |
|----------|---|-----------|
| 3 | MAPAS TEMÁTICOS | |
| | M1. Unidades económicas del sector primario | 09 |
| | M2. Unidades económicas del sector secundario | 10 |
| | M3. Unidades económicas del sector terciario | 11 |

| | | |
|----------|--|-----------|
| 4 | FUENTES DE INFORMACIÓN | |
| | G1. Histórico de unidades económicas del sector terciario | 12 |
| | G2. Histórico de unidades económicas del sector secundario | 12 |
| | G3. Histórico de unidades económicas del sector primario | 12 |
| | G4. Población económicamente activa sector primario (agricultura, ganadería, silvicultura, caza y pesca) | 13 |
| | G5. Consumo intermedio (millones de pesos) en los municipios de la región Cuitzeo | 13 |
| | G6. Población económicamente activa en el sector terciario | 13 |
| | G7. Valor de la producción agropecuaria de la región Cuitzeo en millones de pesos. | 14 |
| | G8. Hectáreas de superficie sembrada de cultivos para producción agrícola en el Municipio en 2021 | 15 |
| | G9. Toneladas de producción agrícola total en 2021 | 16 |
| | G10. Valor de la producción (Miles de pesos) de producción agrícola en 2021 | 17 |
| | G11. Hectáreas de superficie sembrada de cultivos en el Municipio en 2021 | 18 |
| | G12. Producción de litros de leche en 2021 | 19 |
| | G13. Producción pecuaria de otro tipo en 2021 | 19 |

| | | |
|----------|-------------------------------|-----------|
| 5 | FUENTES DE INFORMACIÓN | |
| | Fuentes de información | 20 |

SECTORES ECONÓMICOS

La economía moreliana se encuentra integrada por los sectores primario, secundario y terciario:

- El sector primario. Se basa en el aprovechamiento de los recursos naturales para producir alimentos y proveer materias primas para otros sectores económicos. Recientemente, se ha consolidado como fuente potencial para la elaboración de bioenergéticos.
- El sector secundario. Compuesto por las actividades industriales, mineras, energéticas y de construcción. Relacionado con la transformación de materias primas en productos manufacturados, de consumo final o consumidos en la producción de otros bienes.
- El sector terciario. Conjunto de actividades relacionadas con los servicios de transportes, servicios financieros, educación, hotelería, espectáculos, etc. En general, todas aquellas que no quedan encuadradas dentro de los otros sectores. Como características comunes, destaca que su producción consiste en bienes inmateriales y no son fácilmente transportables y almacenables.

Cabe mencionar que la información proporcionada en las siguientes tablas proviene de diferentes fuentes, el Directorio Estadístico Nacional de Unidades Económicas (DENUE) recopila información de las localidades urbanas de 2,500 habitantes y más, así como de algunas localidades rurales importantes; mientras que el Sistema de Información Agroalimentaria de Consulta (SIACON) recaba información a escala nacional con imágenes satelitales, proyectos de recopilación de información en campo y drones por lo que la información final puede presentar diferencias.

DATOS RELEVANTES DEL MUNICIPIO DE MORELIA EN 2020



48,799

UNIDADES ECONÓMICAS EN EL MUNICIPIO



88.8% DEL TOTAL

SON UNIDADES ECONÓMICAS DEL SECTOR TERCIARIO



79% DEL PEA

TRABAJA EN EL SECTOR TERCIARIO



38,679.2 MILLONES

DE PESOS GENERADOS POR EL SECTOR TERCIARIO

Tabla 1. Unidades económicas por sector en el Municipio

| Sector | Total de unidades económicas | Personal ocupado en la unidad económica | Total de unidades económicas | Porcentaje |
|-------------------------------|------------------------------|---|------------------------------|------------|
| Sector primario (0.05%) | 23 | 0 a 5 personas | 19 | 82.6 |
| | | 6 a 10 personas | 3 | 13 |
| | | 11 a 30 personas | 1 | 4.4 |
| Sector secundario (11.19%) | 5,460 | 0 a 5 personas | 4,759 | 87.2 |
| | | 6 a 10 personas | 298 | 5.4 |
| | | 11 a 30 personas | 249 | 4.6 |
| | | 31 a 50 personas | 57 | 1 |
| | | 51 a 100 personas | 49 | 0.9 |
| | | 101 a 250 personas | 31 | 0.6 |
| | | 251 y más personas | 17 | 0.3 |
| Sector terciario (88.76 %) | 43,316 | 0 a 5 personas | 37,429 | 86.4 |
| | | 6 a 10 personas | 2,802 | 6.5 |
| | | 11 a 30 personas | 2,131 | 4.9 |
| | | 31 a 50 personas | 404 | 0.9 |
| | | 51 a 100 personas | 288 | 0.7 |
| | | 101 a 250 personas | 185 | 0.4 |
| | | 251 y más personas | 77 | 0.2% |

Fuente: Directorio Estadístico Nacional de Unidades Económicas (DENUE), 2022.

Tabla 2. Histórico de unidades económicas por sector en el Municipio

| Sectores | Unidades económicas | 2015 | 2016 | 2017 | 2019 | 2020 | 2021 | 2022 |
|-------------------|---------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Total | | 39,883 | 40,303 | 40,489 | 40,949 | 42,826 | 43,236 | 43,316 |
| Sector terciario | Porcentaje | 89.00 | 88.79 | 88.77 | 88.83 | 88.77 | 88.73 | 88.76 |
| Sector secundario | Total | 4,908 | 5,065 | 5,098 | 5,123 | 5,396 | 5,466 | 5,460 |
| | Porcentaje | 10.95 | 11.16 | 11.18 | 11.11 | 11.19 | 11.22 | 11.19 |
| | Total | 23 | 25 | 25 | 25 | 20 | 23 | 23 |
| Sector primario | Porcentaje | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.06 | 0.04 | 0.05 | 0.05 |

Fuente: Directorio Estadístico Nacional de Unidades Económicas (DENUE), 2022.



Tabla 3. Población económicamente activa por sector económico en la ciudad de Morelia

| Indicadores | 2010 | % | 2014 | % | 2018 | % | 2022 | % |
|--|---------|--------|---------|--------|---------|--------|---------|--------|
| Sector primario (SP) | 2,372 | 0.9% | 2,806 | 1.0% | 2,131 | 0.6% | 4,888 | 1.3% |
| Agricultura, ganadería, silvicultura, caza y pesca | 2,372 | 0.9% | 2,806 | 1.0% | 2,131 | 0.6% | 4,888 | 1.3% |
| Sector secundario (SS) | 49,675 | 19.0% | 50,798 | 18.1% | 59,043 | 17.8% | 73,411 | 19.7% |
| Industria extractiva y de la electricidad | 1,917 | 0.7% | 1,207 | 0.4% | 1,213 | 0.4% | 2,945 | 0.8% |
| Industria manufacturera | 23,983 | 9.2% | 29,455 | 10.5% | 27,963 | 8.4% | 34,714 | 9.3% |
| Construcción | 23,775 | 9.1% | 20,136 | 7.2% | 29,867 | 9.0% | 35,752 | 9.6% |
| Sector terciario (ST) | 209,995 | 80.14% | 227,532 | 80.93% | 271,017 | 81.58% | 295,284 | 79.04% |
| Comercio | 62,447 | 23.8% | 63,819 | 22.7% | 69,856 | 21.0% | 81,495 | 21.8% |
| Restaurantes y servicios de alojamiento | 19,998 | 7.6% | 24,811 | 8.8% | 29,946 | 9.0% | 30,245 | 8.1% |
| Transportes, comunicaciones, correo y almacenamiento | 14,838 | 5.7% | 19,675 | 7.0% | 21,147 | 6.4% | 18,794 | 5.0% |
| Servicios profesionales, financieros y corporativos | 22,284 | 8.5% | 25,461 | 9.1% | 33,814 | 10.2% | 30,740 | 8.2% |
| Servicios sociales | 35,872 | 13.7% | 37,648 | 13.4% | 51,537 | 15.5% | 55,843 | 14.9% |
| Servicios diversos | 28,792 | 11.0% | 31,226 | 11.1% | 36,040 | 10.8% | 45,725 | 12.2% |
| Gobierno y organismos internacionales | 25,764 | 9.8% | 24,892 | 8.9% | 28,677 | 8.6% | 32,442 | 8.7% |
| No especificado | 88 | 0.03% | 627 | 0.22% | 493 | 0.15% | 377 | 0.10% |

Fuente: Encuesta Nacional de Ocupación y Empleo (ENOE) 2010-2022

Tabla 4. Principales indicadores ocupacionales por sector económico en el Municipio

| Actividad económica por sector | Personal ocupado total | % | Personal remunerado total | % | Total de remuneraciones (MD) | % |
|---|------------------------|-------|---------------------------|-------|------------------------------|-------|
| Sector primario | 74 | 0.04% | 22 | 0.02% | 0.9 | 0.01% |
| Agricultura, cría y explotación de animales, forestal, pesca y caza | 74 | 0.04% | 22 | 0.02% | 1 | 0.01% |
| Sector secundario | 32,934 | 16.4% | 22,658 | 19.0% | 2,345 | 21.1% |
| Minería | - | - | - | - | - | - |
| Energía eléctrica, suministro de agua y de gas natural por ductos al consumidor final | - | - | - | - | - | - |
| Construcción | 9,387 | 4.7% | 8,615 | 7.2% | 564 | 5.1% |
| Industrias manufactureras | 23,547 | 11.7% | 14,043 | 11.8% | 1,781 | 16.0% |
| Sector terciario | 168,232 | 83.6% | 96,431 | 81.0% | 8,795 | 78.9% |
| Comercio al por mayor | 13,529 | 6.7% | 10,000 | 8.4% | 1,139 | 10.2% |
| Comercio al por menor | 49,948 | 24.8% | 20,143 | 16.9% | 1,451 | 13.0% |
| Transportes, correos y almacenamiento | 6,976 | 3.5% | 5,353 | 4.5% | 579 | 5.2% |
| Información en medios masivos | 3,062 | 1.5% | 2,724 | 2.3% | 910 | 8.2% |
| Servicios financieros y de seguros | 3,069 | 1.5% | 2,225 | 1.9% | 356 | 3.2% |
| Servicios inmobiliarios y de alquiler de bienes muebles e intangibles | 2,364 | 1.2% | 1,082 | 0.9% | 132 | 1.2% |
| Servicios profesionales, científicos y técnicos | 6,609 | 3.3% | 3,824 | 3.2% | 395 | 3.5% |
| Corporativos | - | - | - | - | - | - |
| Servicios de apoyo a los negocios y manejo de residuos, y servicios de remediación | 21,547 | 10.7% | 19,109 | 16.0% | 1,456 | 13.1% |
| Servicios educativos | 11,084 | 5.5% | 7,968 | 6.7% | 839 | 7.5% |
| Servicios de salud y de asistencia social | 10,351 | 5.1% | 4,692 | 3.9% | 356 | 3.2% |
| Servicios de esparcimiento culturales y deportivos, y otros servicios recreativos | 2,152 | 1.1% | 946 | 0.8% | 70 | 0.6% |
| Servicios de alojamiento temporal y de preparación de alimentos y bebidas | 22,692 | 11.3% | 12,265 | 10.3% | 677 | 6.1% |
| Otros servicios excepto actividades gubernamentales | 14,849 | 7.4% | 6,100 | 5.1% | 433 | 3.9% |
| Total municipal | 201,240 | 100% | 119,111 | 100% | 11,141 | 100% |

Fuente: Censos Económicos, INEGI, 2019.

Tabla 5. Valor de la producción agropecuaria de la región Cuitzeo en millones de pesos.

| Municipio | Agrícola | Pecuario | Total |
|----------------|----------|----------|-------|
| Morelia | 703 | 630 | 1,333 |
| Acuitzio | 368 | 66 | 434 |
| Tarímbaro | 289 | 144 | 432 |
| Zinapécuaro | 270 | 64 | 334 |
| Charo | 160 | 143 | 302 |
| Huandacareo | 46 | 219 | 264 |
| Álvaro Obregón | 143 | 91 | 233 |
| Copándaro | 204 | 22 | 226 |
| Indaparapeo | 175 | 47 | 222 |
| Santa Ana Maya | 79 | 70 | 149 |
| Queréndaro | 120 | 26 | 146 |
| Cuitzeo | 92 | 35 | 127 |
| Chucándiro | 28 | 22 | 50 |

Fuente: Sistema de Información Agroalimentaria de Consulta (SIACON), Servicio de Información Agroalimentaria y Pesquera (SIAP), 2021.

Tabla 6. Producción agrícola en el Municipio

| Cultivo | Superficie sembrada (Ha) | Producción total (Ton) | Rendimiento (Ton/Ha) | Valor de la producción (MDP) | Valor de la producción (Miles de pesos) |
|--------------------------|--------------------------|------------------------|----------------------|------------------------------|---|
| Agave mezcalero | 402 | 2,520 | 60 | 7 | 7,341 |
| Aguacate hass | 1,459 | 13,690 | 11 | 268 | 268,103 |
| Alfalfa verde | 22 | 1,980 | 90 | 1 | 1,463 |
| Avena forrajera en verde | 500 | 9,800 | 20 | 7 | 6,658 |
| Durazno | 231 | 1,273 | 7 | 12 | 12,229 |
| Fresa | 152 | 7,670 | 51 | 145 | 144,559 |
| Maíz grano blanco | 16,115 | 44,953 | 3 | 211 | 211,142 |
| Manzana criolla | 10 | 70 | 7 | 0 | 324 |
| Nopales | 342 | 12,642 | 43 | 47 | 47,252 |
| Sorgo grano | 23 | 56 | 2 | 0 | 239 |
| Tomate verde | 19 | 258 | 14 | 2 | 2,393 |
| Trigo grano suave | 75 | 250 | 3 | 1 | 973 |
| TOTAL | 19,349 | 95,162 | - | 703 | 702,675 |

Fuente: Sistema de Información Agroalimentaria de Consulta (SIACON), Servicio de Información Agroalimentaria y Pesquera (SIAP), 2021.

Tabla 7a. Principales indicadores económicos por sector económico en el Municipio

| Actividad económica por sector | Producción bruta total (MD) | % | Consumo intermedio (MD) | % | Valor agregado censal bruto (MD) | % | Acervo total de activos fijos (MD) | % |
|---|-----------------------------|---------|-------------------------|---------|----------------------------------|---------|------------------------------------|--------|
| Sector primario | 2.8 | 0.007% | 1.5 | 0.006% | 1.3 | 0.010% | 10.3 | 0.08% |
| Agricultura, cría y explotación de animales, forestal, pesca y caza | 2.8 | 0.003% | 1.5 | 0.003% | 1.3 | 0.003% | 10.3 | 0.03% |
| Sector secundario | 37,750.8 | 99.993% | 24,485.6 | 99.994% | 13,265.1 | 99.990% | 12,214.5 | 99.92% |
| Minería | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Energía eléctrica, suministro de agua y de gas natural por ductos al consumidor final | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Construcción | 5,377.3 | 5.595% | 3,385.9 | 7.666% | 1,991.4 | 3.834% | 1,144.2 | 3.10% |
| Industrias manufactureras | 32,373.4 | 33.682% | 21,099.7 | 47.769% | 11,273.7 | 21.703% | 11,070.3 | 29.97% |



Tabla 7b. Principales indicadores económicos por sector económico en el Municipio

| Actividad económica por sector | Producción bruta total (MD) | % | Consumo intermedio (MD) | % | Valor agregado censal bruto (MD) | % | Acervo total de activos fijos (MD) | % |
|--|-----------------------------|-------------|-------------------------|---------------|----------------------------------|-------------|------------------------------------|-------------|
| Sector Terciario | 58,362.5 | 60.7% | 19,683.3 | 44.6% | 38,679.2 | 74.5% | 24,710.9 | 66.9% |
| Comercio al por mayor | 8,192.0 | 8.5% | 1,787.9 | 4.0% | 6,404.1 | 12.3% | 3,838.8 | 10.4% |
| Comercio al por menor | 15,732.2 | 16.4% | 4,725.5 | 10.7% | 11,006.6 | 21.2% | 7,271.4 | 19.7% |
| Transportes, correos y almacenamiento | 2,544.5 | 2.6% | 1,198.0 | 2.7% | 1,346.5 | 2.6% | 2,668.1 | 7.2% |
| Información en medios masivos | 2,572.2 | 2.7% | 899.4 | 2.0% | 1,672.8 | 3.2% | 383.1 | 1.0% |
| Servicios financieros y de seguros | 8,890.3 | 9.2% | 1,759.2 | 4.0% | 7,131.1 | 13.7% | 409.1 | 1.1% |
| Servicios inmobiliarios y de alquiler de bienes muebles e intangibles | 1,998.2 | 2.1% | 663.4 | 1.5% | 1,334.8 | 2.6% | 1,436.8 | 3.9% |
| Servicios profesionales, científicos y técnicos | 1,537.0 | 1.6% | 581.0 | 1.3% | 956.0 | 1.8% | 508.0 | 1.4% |
| Corporativos | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Servicios de apoyo a los negocios y manejo de residuos, y servicios de remediación | 4,231.7 | 4.4% | 1,459.8 | 3.3% | 2,771.9 | 5.3% | 852.1 | 2.3% |
| Servicios educativos | 2,156.9 | 2.2% | 782.7 | 1.8% | 1,374.2 | 2.6% | 1,540.2 | 4.2% |
| Servicios de salud y de asistencia social | 1,973.9 | 2.1% | 1,102.8 | 2.5% | 871.1 | 1.7% | 1,386.9 | 3.8% |
| Servicios de esparcimiento culturales y deportivos, y otros servicios recreativos | 996.4 | 1.0% | 724.0 | 1.6% | 272.4 | 0.5% | 950.6 | 2.6% |
| Servicios de alojamiento temporal y de preparación de alimentos y bebidas | 4,864.8 | 5.1% | 2,806.5 | 6.4% | 2,058.3 | 4.0% | 1,889.3 | 5.1% |
| Otros servicios excepto actividades gubernamentales | 2,672.4 | 2.8% | 1,193.0 | 2.7% | 1,479.4 | 2.8% | 1,576.5 | 4.3% |
| Total municipal | 96,116.0 | 100% | 44,725.5 | 100.3% | 51,945.7 | 100% | 36,935.7 | 100% |

Fuente: Censos Económicos, INEGI, 2019. MD:Millones de pesos

Tabla 8. Producción pecuaria en el Municipio

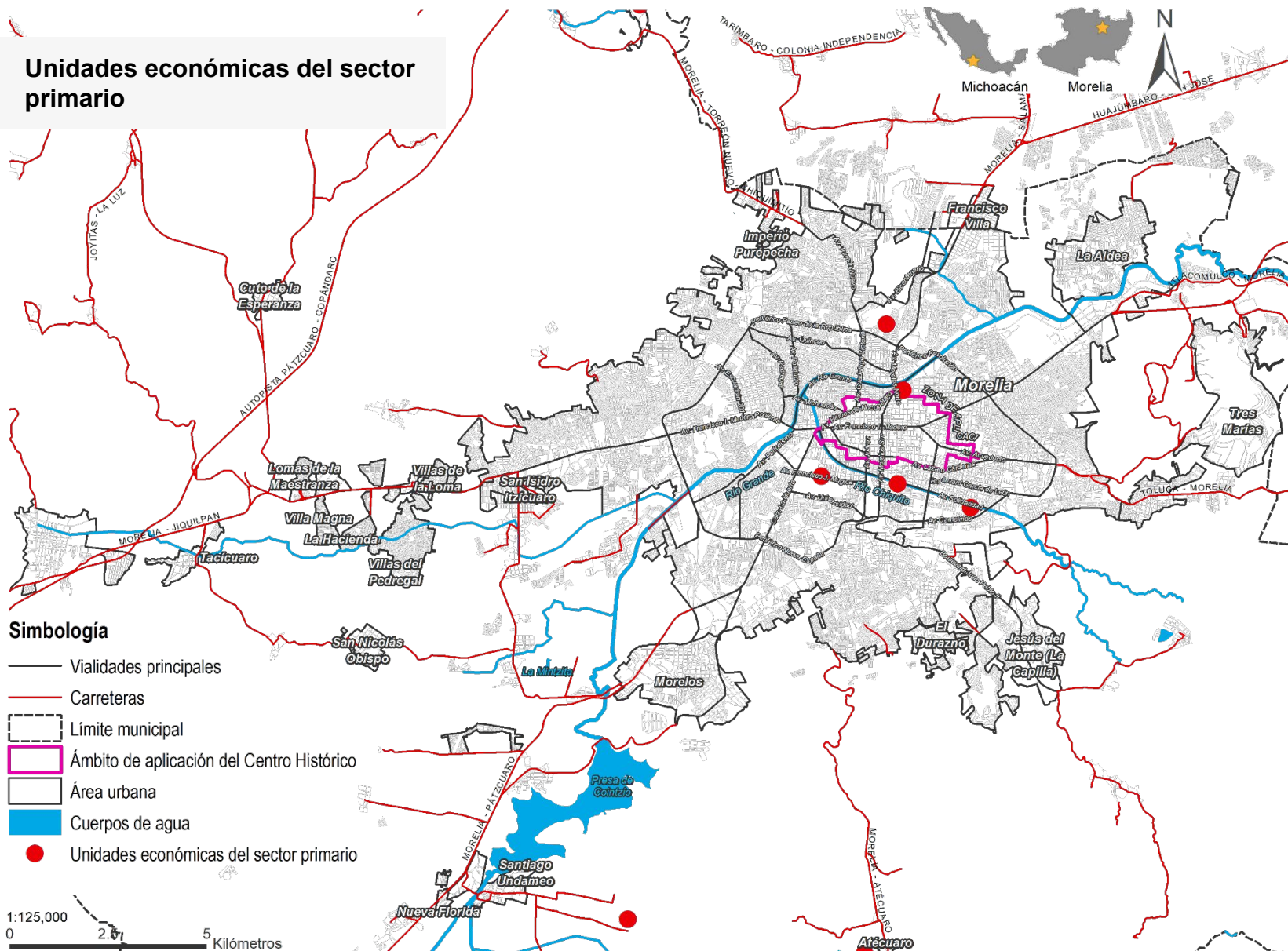
| Producto | Producción (Ton o miles de lts) | Precio Promedio (Pesos/Kg) | Número de cabezas de ganado | Valor de la producción (MDP) | Valor de la producción (MDP) |
|-----------------|------------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| Carne | | | | | |
| Bovino-Carne | 467 | 67 | 2,162 | 31.2 | 31,213 |
| Porcino-Carne | 510 | 37 | 6,224 | 18.8 | 18,842 |
| Ovino-Carne | 32 | 82 | 1,425 | 2.6 | 2,599 |
| Caprino-Carne | 41 | 75 | 1,968 | 3.1 | 3,082 |
| Ave-Carne | 15,308 | 34 | 9,360,427 | 518.0 | 517,950 |
| Guajolote-Carne | 44 | 44 | 6,153 | 1.9 | 1,924 |
| Leche | | | | | |
| Bovino-Leche | 7,068 | 8 | 0 | 53.9 | 53,857 |
| Caprino-Leche | 50 | 8 | 0 | 0.4 | 379 |
| Otros | | | | | |
| Ave-Huevo plato | 775 | 25 | 0 | 19.7 | 19,653 |
| Abeja-Miel | 28 | 54 | 0 | 1.5 | 1,501 |
| Total | - | - | - | 651.0 | 651,000 |

Fuente: Sistema de Información Agroalimentaria de Consulta (SIACON), Servicio de Información Agroalimentaria y Pesquera (SIAP), 2021.



M1

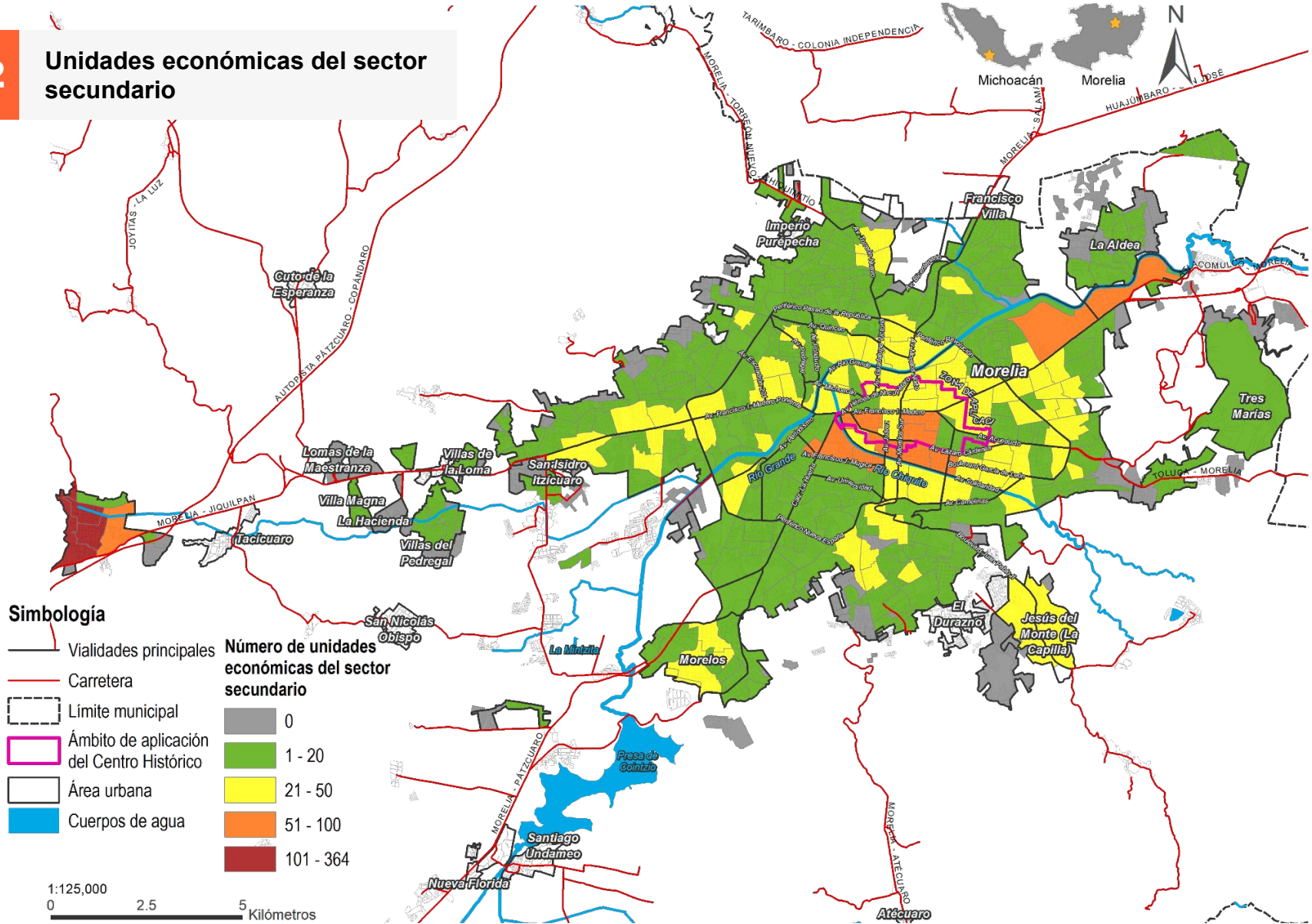
Unidades económicas del sector primario



FUENTE: Elaboración propia con base en el Censo Económico, (INEGI, 2019).

M2

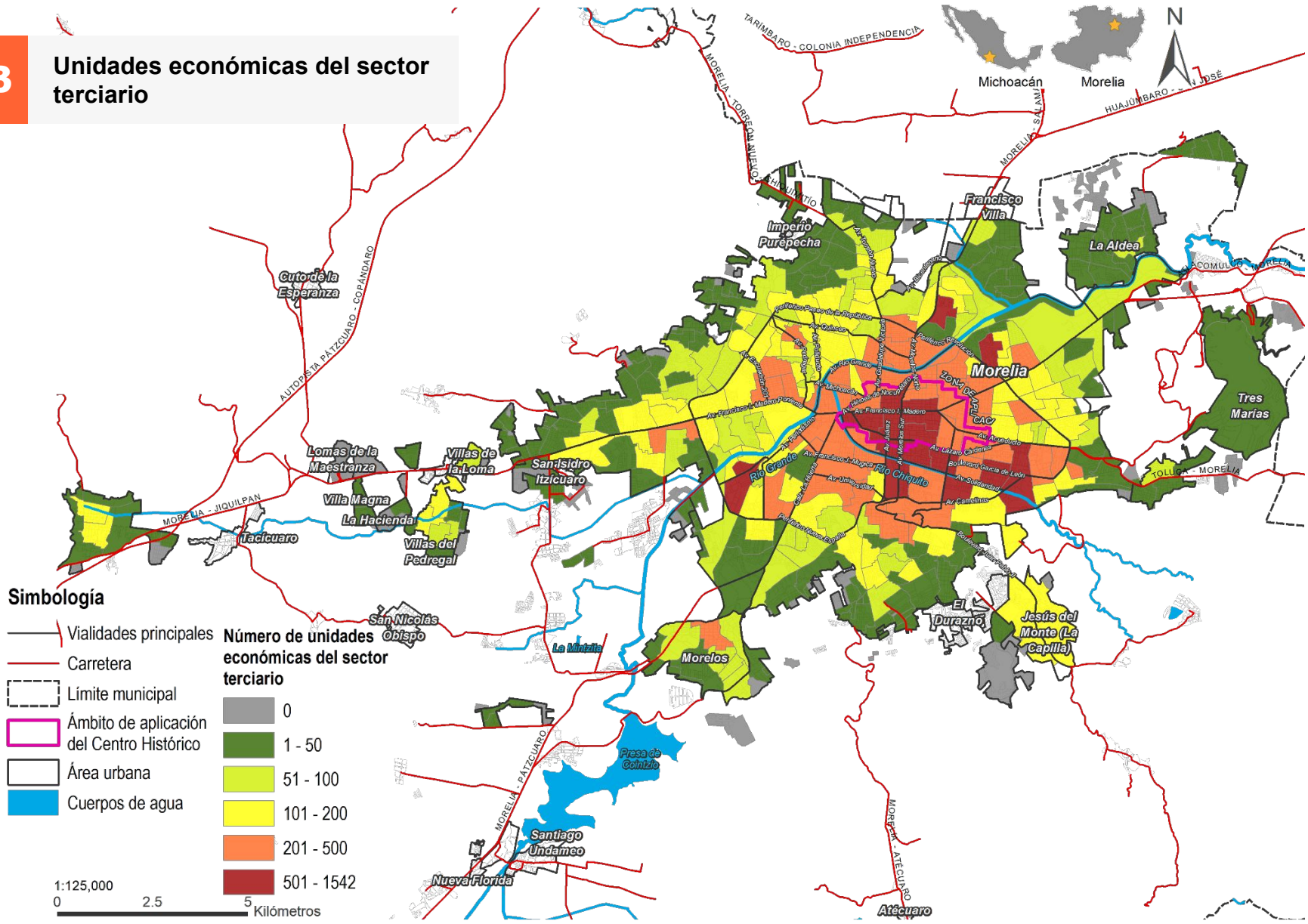
Unidades económicas del sector secundario



FUENTE: Elaboración propia con base en el Censo Económico, (INEGI, 2019).

M3

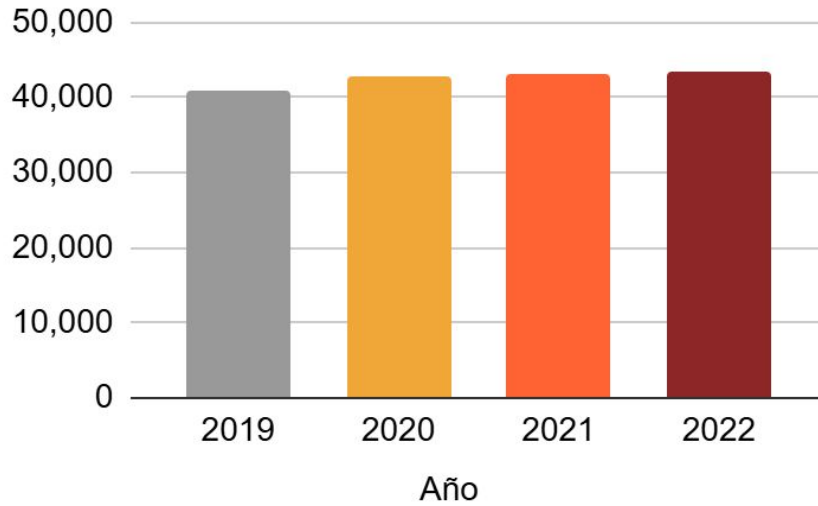
Unidades económicas del sector terciario



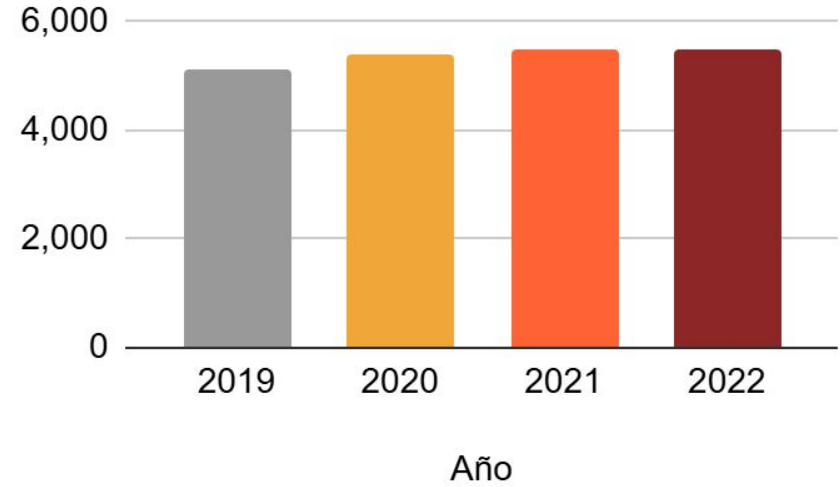
FUENTE: Elaboración propia con base en el Censo Económico, (INEGI, 2019).

GRÁFICOS

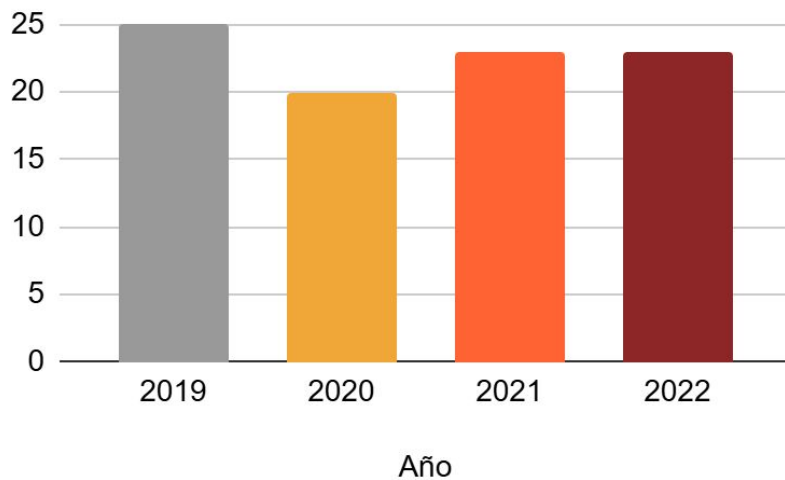
G1. Histórico de unidades económicas del sector terciario



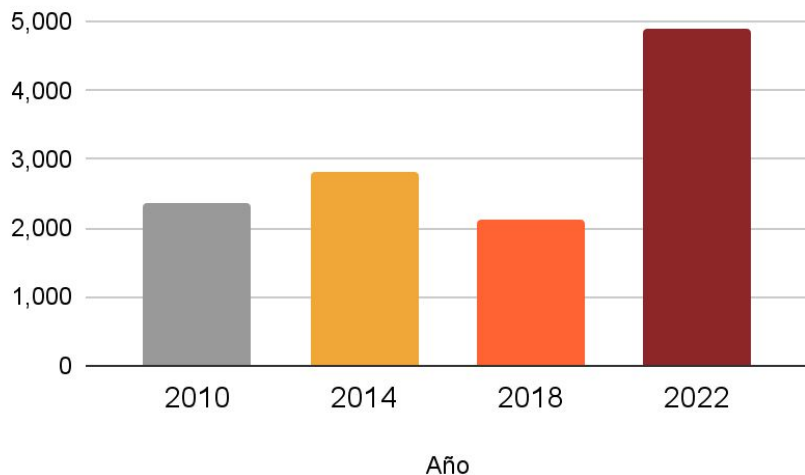
G2. Histórico de unidades económicas del sector secundario



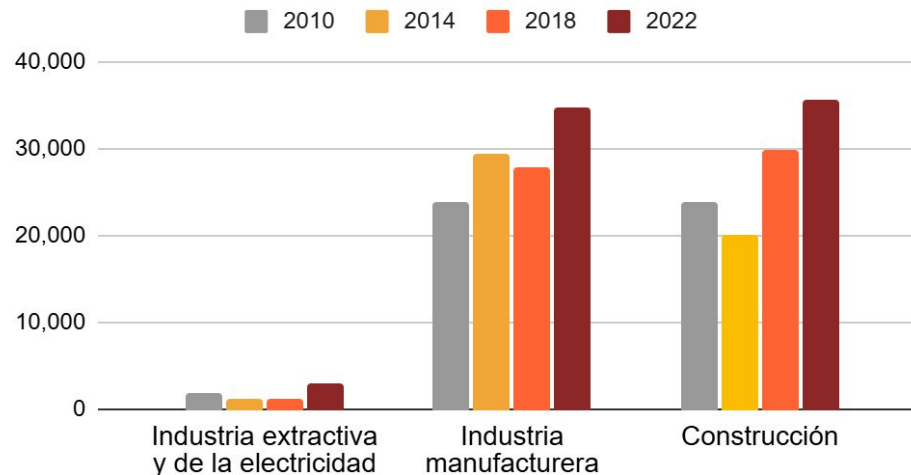
G3. Histórico de unidades económicas del sector primario



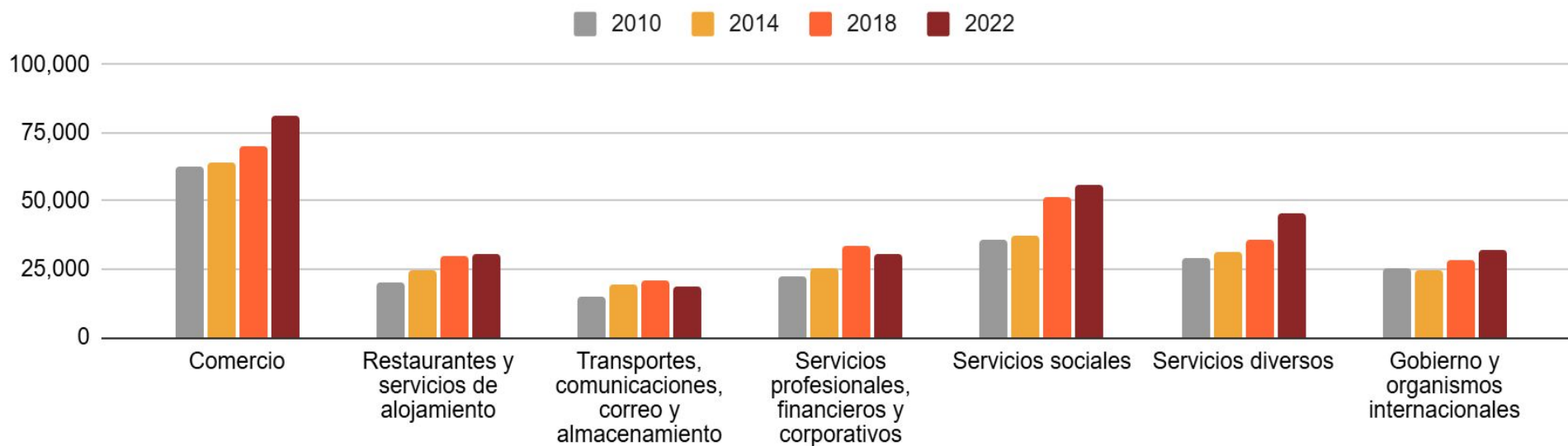
G4. Población económicamente activa sector primario (agricultura, ganadería, silvicultura, caza y pesca)

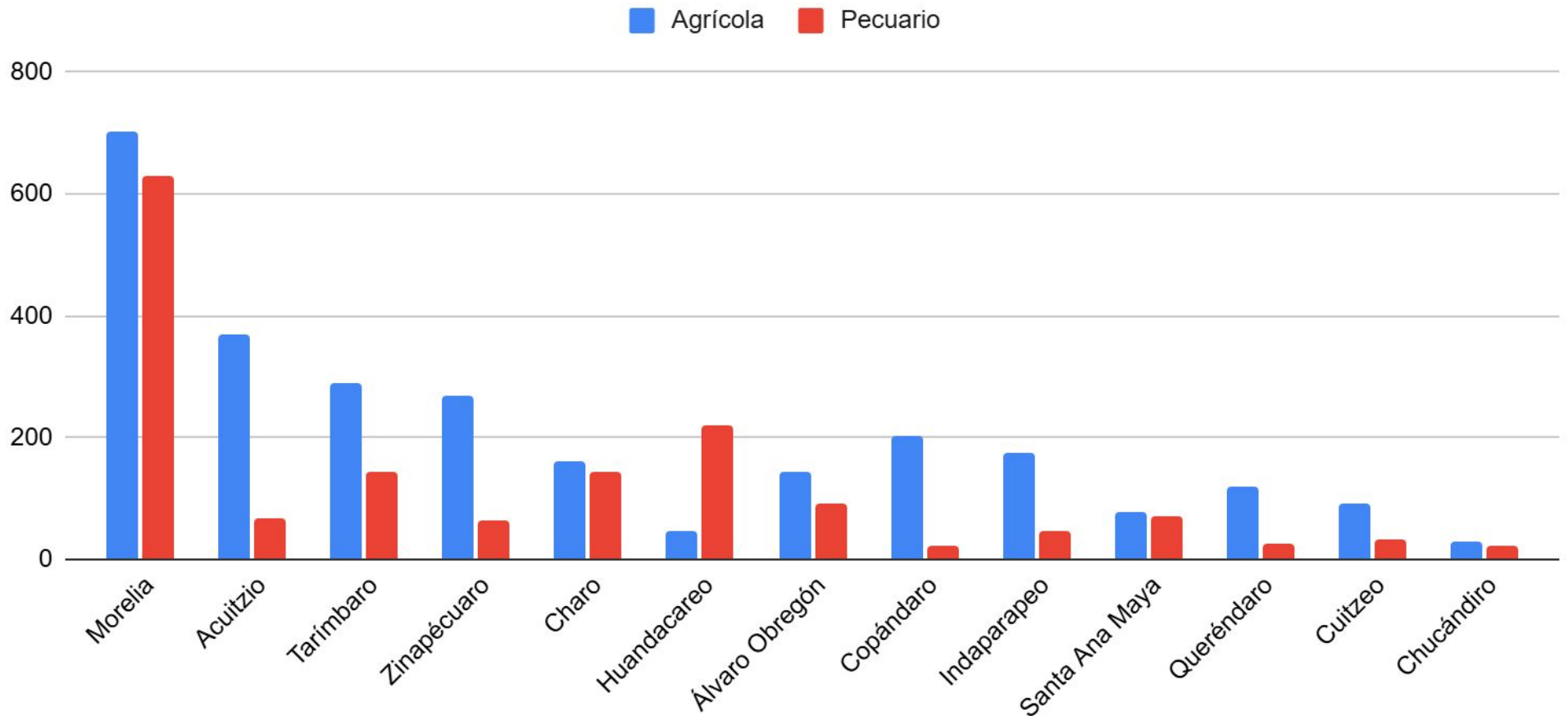


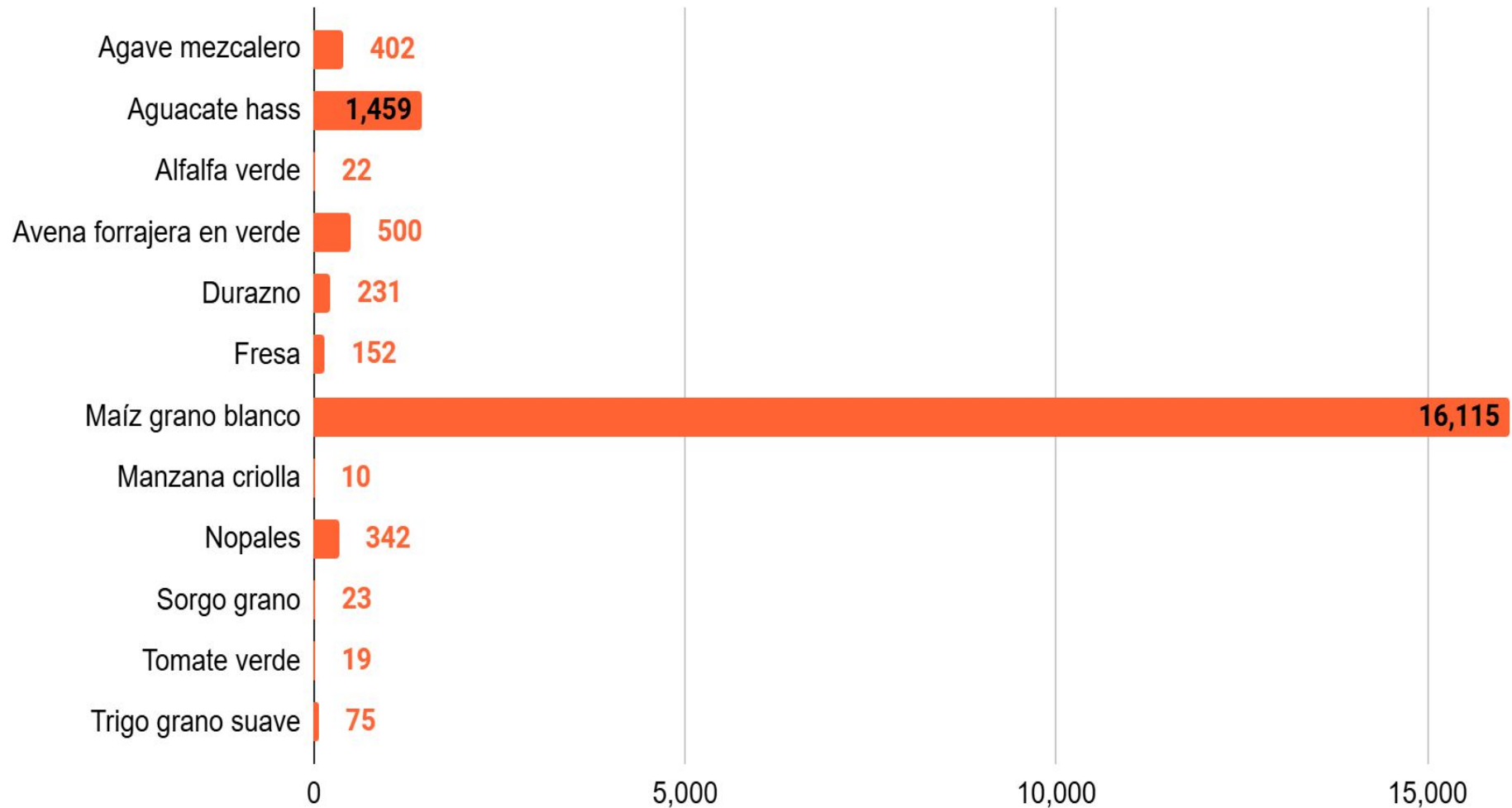
G5. Consumo intermedio (millones de pesos) en los municipios de la región Cuitzeo



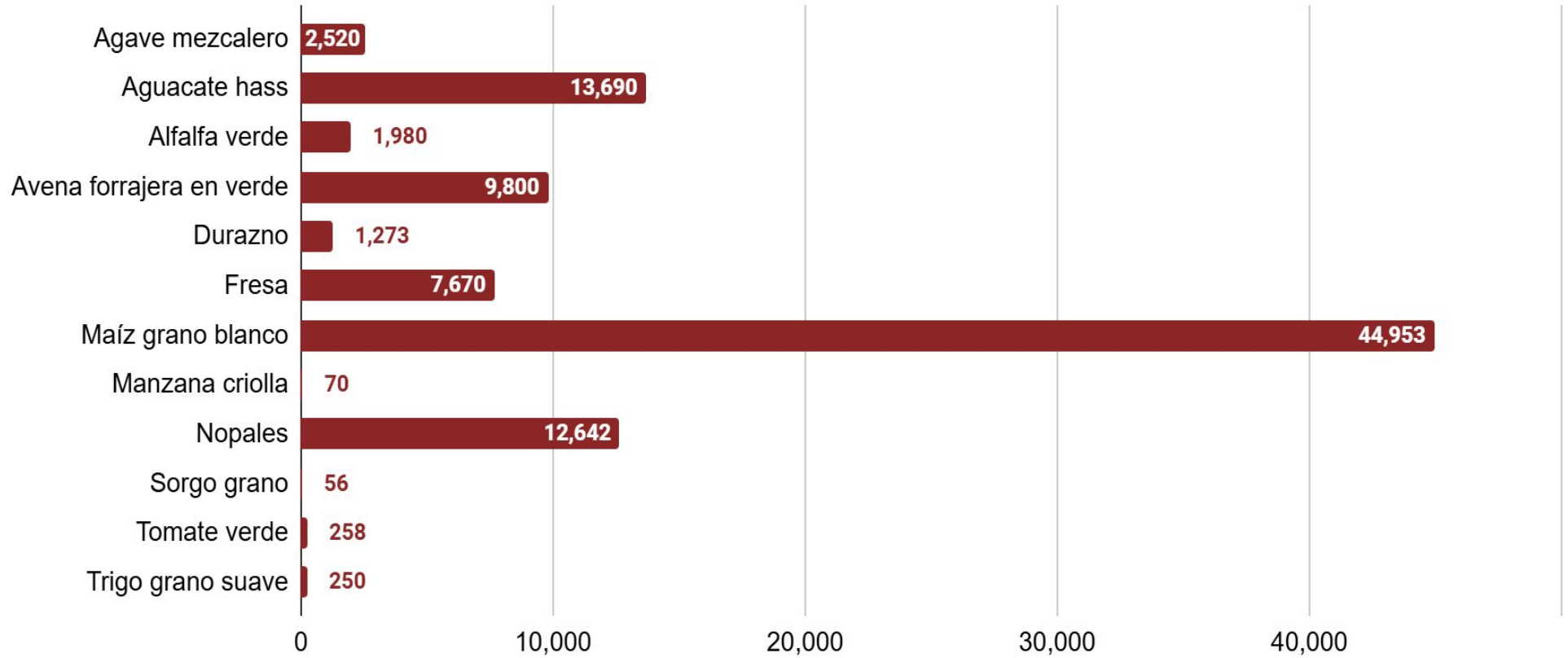
G6. Población económicamente activa en el sector terciario

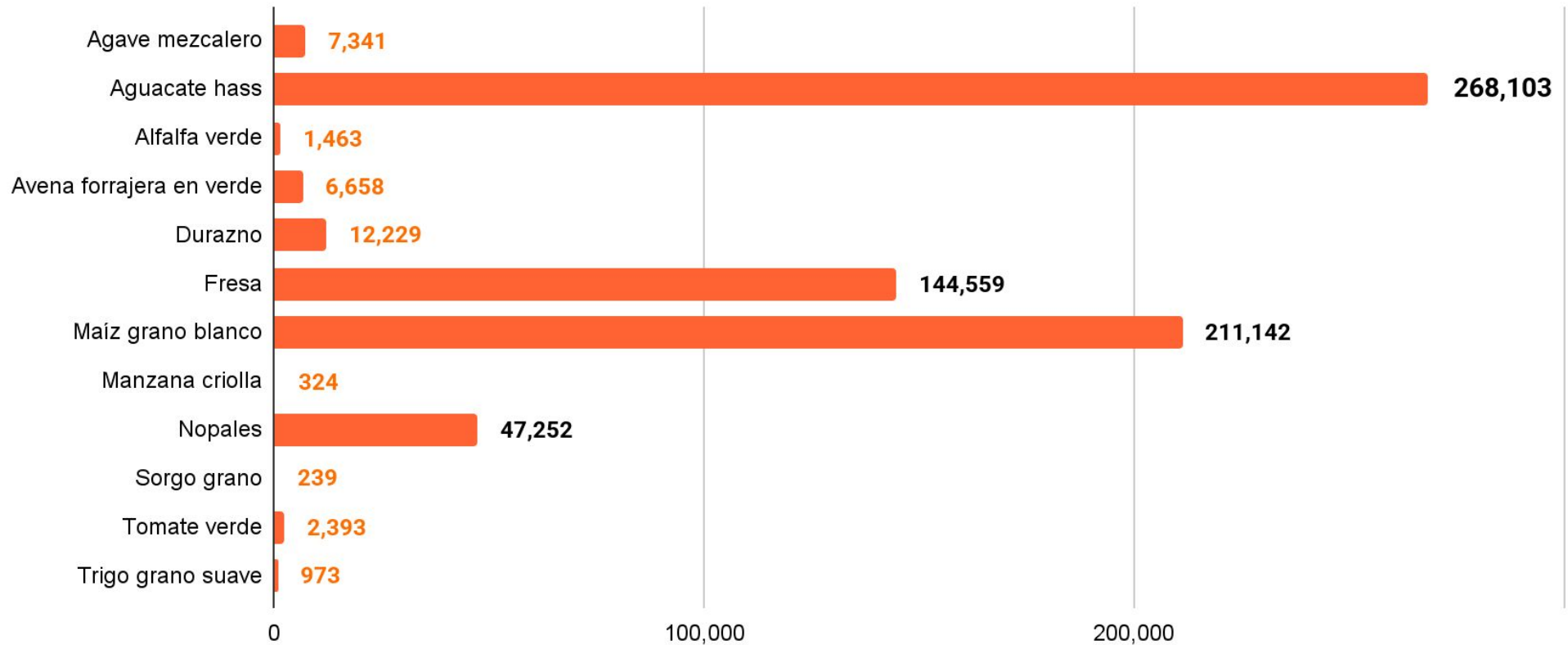


G7. Valor de la producción agropecuaria de la región Cuitzeo en millones de pesos.


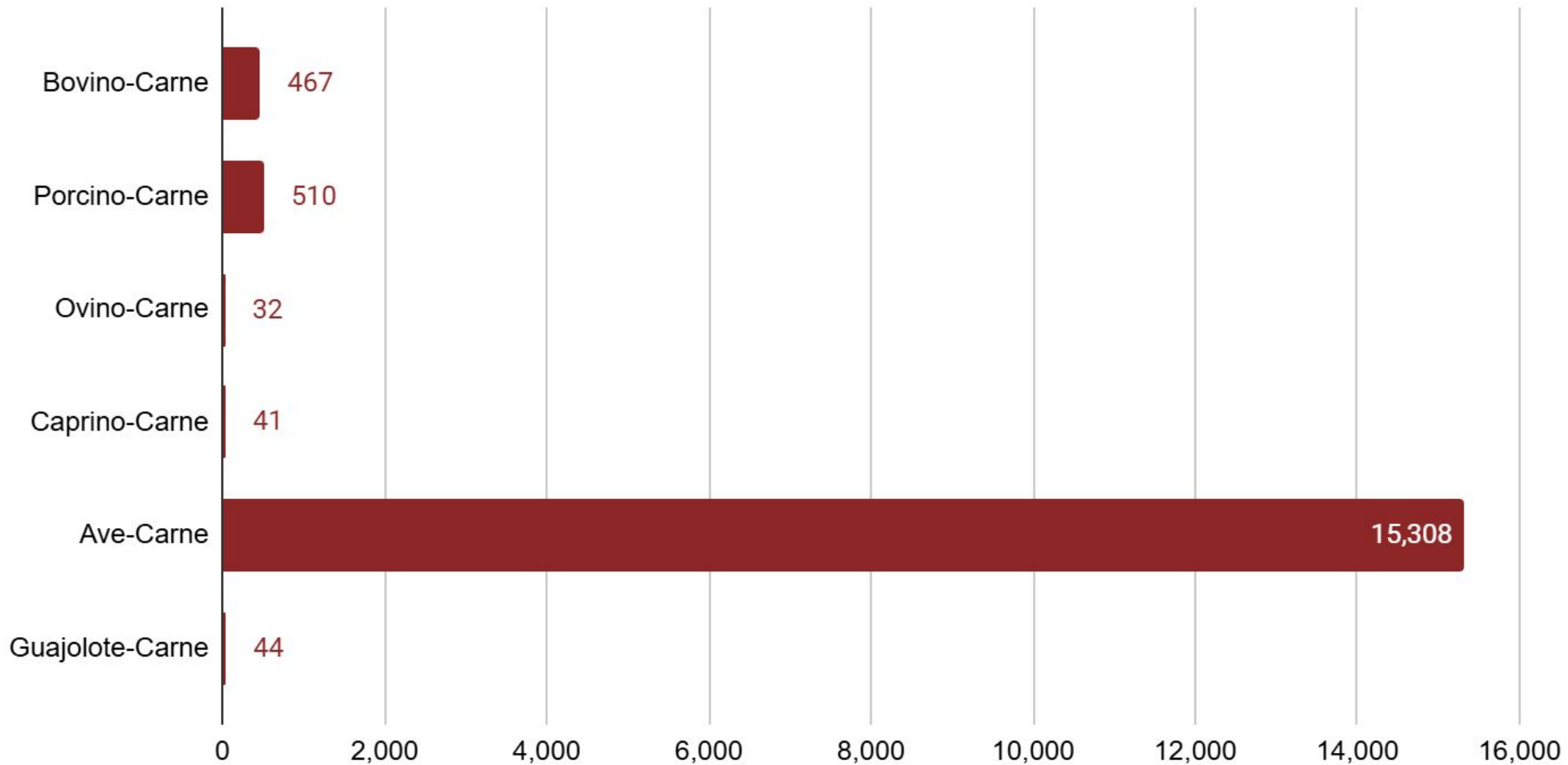
G8. Hectáreas de superficie sembrada de cultivos para producción agrícola en el Municipio en 2021

G9. Toneladas de producción agrícola total en 2021



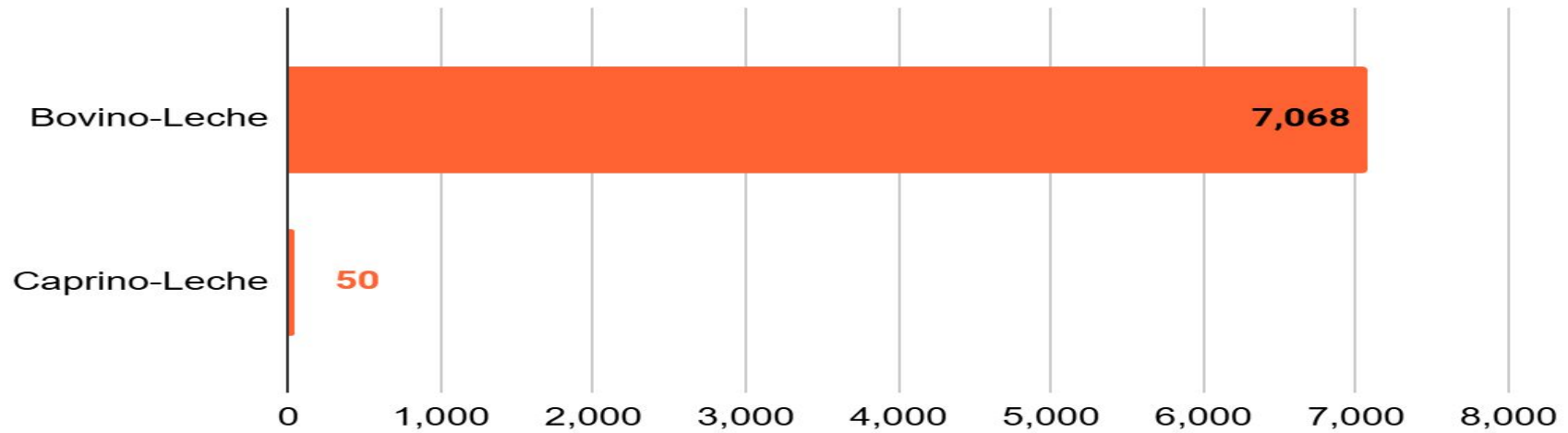
G10. Valor de la producción (Miles de pesos) de producción agrícola en 2021

G11. Producción de toneladas de carne en 2021

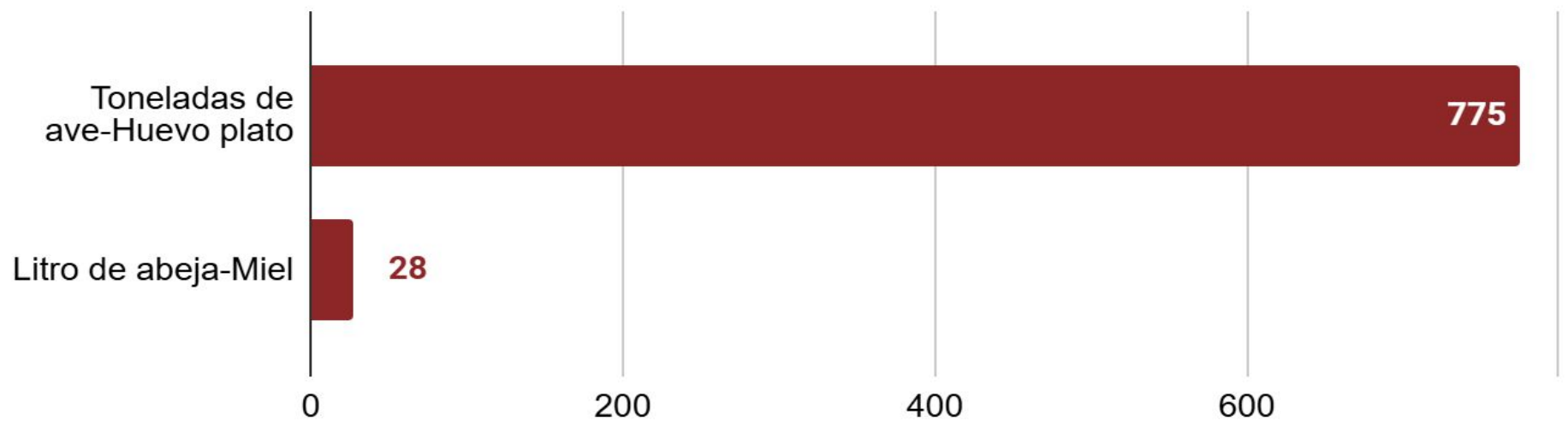


FUENTE: Elaboración propia con base en el Censo Económico, (INEGI, 2019).

G12. Producción de litros de leche en 2021



G13. Producción pecuaria de otro tipo en 2021



FUENTE: Elaboración propia con base en el Censo Económico, (INEGI, 2019).

FUENTES DE INFORMACIÓN

INEGI. (2019). Censo Económico. Obtenido de:

<https://www.inegi.org.mx/programas/ce/2019/>

INEGI. (2022). Directorio Estadístico Nacional de Unidades Económicas.

Obtenido de: <https://www.inegi.org.mx/app/mapa/denué/default.aspx>

INEGI. (2022). Encuesta Nacional de Ocupación y Empleo. Obtenido de:

<https://www.inegi.org.mx/programas/enoe/15ymas/>

Servicio de Información Agroalimentaria y Pesquera (SIAP) (2021). Sistema de información Agroalimentaria de Consulta. Obtenido de:

<https://www.gob.mx/siap/prensa/sistema-de-informacion-agroalimentaria-de-consulta-siacon>